ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМНЕФТЕОРГСИНТЕЗ»
Юридический адрес: Россия, 614055, г.Пермь, ул.Промышленная, 84;
E-Mail: LUKPNOS@pnos.lukoil.com; телефон ЦЗЛ (342)220-48-98

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 864-3-06-22

Дизельное топливо ЕВРО, летнее, сорта С, экологического класса К5 марки ДТ-Л-К5

ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) с изм.1

ОКПД 2: 19.20.21.315
Дата изготовления 20.06.22
Дата отбора пробы 21.06.22
Номер резервуара (емкости) - 363
Уровень наполнения, см - 392
Масса нетто, т - 5174
Дата проведения испытаний 21.06.2022
Дата выдачи паспорта 21.06.2022

EAC Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-RU.PA01.B.52709/20. Срок действия: по 22.06.2023 г.

Продукция изготовлена под контролем системы менеджмента качества, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001.

№	Наименование показателя	Норма по ТР ТС 013/2011	Норма по ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) с изм.1	Фактическое значение	Метод испытания
1	Цетановое число	не менее 51,0	не менее 51,0	51,1	ГОСТ 32508
2	Цетановый индекс		не менее 46,0	52,1	EN ISO 4264
3	Плотность при 15 °С, кг/м3		в пределах 820,0 - 845,0	839,4	ASTM D4052
4	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	не более 8,0	не более 8,0	3,7	ГОСТ EN 12916
5	Массовая доля серы, мг/кг	не более 10,0	не более 10,0	8,8	ГОСТ ISO 20846
6	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 55	выше 55	63	ГОСТ 6356
7	Коксуемость 10 %-ного остатка разгонки, % масс.		не более 0,3	<0,1	ISO 10370
8	Зольность, % масс.		не более 0,01	0,001	ГОСТ 1461
9	Массовая доля воды, мг/кг		не более 200	50	ISO 12937
10	Общее загрязнение, мг/кг		не более 24	<12	EN 12662
11	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С), единицы по шкале		Класс 1	Класс 1	ГОСТ 32329
12	Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/м3		не более 25	2	EN ISO 12205
13	Смазывающая способность, скорректированный диаметр пятна износа (WSD 1,4) при 60 гр.С, мкм	не более 460	не более 460	353	ГОСТ ISO 12156-1
14	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм2/с		в пределах 2,000 - 4,500	2,868	ASTM D445
15	Фракционный состав :				
	- При температуре 250 гр.С перегоняется, % об.		менее 65,0	33,3	ГОСТ 2177 метод А
	- При температуре 350 гр.С перегоняется, % об.		не менее 85,0	95,5	ГОСТ 2177 метод А
	- 95 % об. перегоняется при температуре, °С	не выше 360,0	не выше 360,0	349,6	ГОСТ 2177 метод А
16	Предельная температура фильтруемости, °С		не выше минус 5	минус 7	ГОСТ 22254
17	Присадки:				
	в т.ч.металлосодержащие	отсутствие	отсутствие	отсутствие	
	-Противоизносная, г/т			300	
	-Цетаноповышающая, г/т			150	

Примечание: метиловые эфиры жирных кислот в топливо не вводятся

Заключение: Качество продукции соответствует ГОСТ 32511-2013 (EN 590:2009) с изм.1 и техническому регламенту Таможенного союза 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту".

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Начальник ЦЗЛ _____ **Шмаков А.А.**

Лаборант _____ **Ивлева Е.Г.**

Общество с ограниченной ответственностью «ЛУКОЙЛ-Пермнефтеоргсинтез» Для документов Центральная заводская лаборатория