ЛУКОЙЛ
нефтяная компания

ООО "ЛУКОЙЛ – ЗАПАДНАЯ СИБИРЬ"
ТПП "КОГАЛЫМНЕФТЕГАЗ"

Юридический адрес: Россия, 628486, Тюменская область, ХМАО - ЮГРА,
г .Когалым, ул. Прибалтийская, д.20
Тел. 8-34667-6-55-08 факс 8-34667-6-55-26; email:ws@lukoil.com

ПАСПОРТ ПРОДУКЦИИ № 1237

Дизельное топливо ЕВРО, зимнее, класса 1, экологического класса К5 марки ДТ-З-К5
ГОСТ 32511-2013 с изм. № 1

Код ОКП:	02 5181
Дата изготовления:	04.09.2022
Дата отбора пробы и обозначение НД:	04.09.2022 ГОСТ 2517
Место отбора:	Резервуар 4Е 1/5
Уровень наполнения (м3)	170
Масса нетто (т):	140
Дата проведения анализа:	04.09.2022
Дата выдачи паспорта:	04.09.2022

EAC Декларация о соответствии
ЕАЭС N RU Д - RU. PA02.B.89594/21
с 24.11.2021 г. по 23.11.2024 г.

№№ п/п	Наименование показателей	Нормы по ТР ТС 013/2011	Нормы по ГОСТ 32511-2013	Фактические данные	Методы испытаний
1	Цетановое число, цетановых единиц	не менее 47	не менее 49,0	52,0	ГОСТ 32508-2013
2	Цетановый индекс (расчетный метод, показатели для расчета: 10 %, 50 %, 90 %, плотность при 15 °С)	-	не менее 46,0	49,6	ISO 4264:2018
3	Фракционный состав: объемная доля конденсата при температуре 180 °С, % объемная доля конденсата при температуре 360 °С, % температура отгона при 95 % объема, °С	 - - не выше 360	 не более 10 не менее 95 -	 2,0 98,0 322,0	ГОСТ ISO 3405-2013
4	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм2/с	-	1,500-4,000	2,033	ГОСТ 33-2016
5	Предельная температура фильтруемости, °С	не выше минус 20	не выше минус 26	минус 34	ГОСТ 22254-92
6	Температура помутнения, °С	-	не выше минус 16	минус 20	BS EN ISO 3015:2019
7	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	не ниже 30	не ниже 55	67	ГОСТ 6356-75
8	Массовая доля серы, мг/кг	не более 10	не более 10,0	8,8	ГОСТ ISO 20884-2016
9	Общее загрязнение, мг/кг	-	не более 24	менее 12,0	BS EN 12662:2014
10	Коррозия медной пластинки (3 ч при 50 °С)	-	класс 1	класс 1	ГОСТ ISO 2160-2013
11	Зольность, %	-	не более 0,01	0,003	ГОСТ 1461-75
12	Коксуемость 10 % остатка разгонки	-	не более 0,3	0,08	ГОСТ 19932-99
13	Окислительная стабильность: общее количество осадка, г/дм3	-	не более 25	7	BS EN ISO 12205:1996
14	Массовая доля воды, мг/кг	-	не более 200	менее 30	ISO 12937:2000
15	Плотность при 15 °С, кг/м³	-	800,0-845,0	826,0	ГОСТ ISO 3675-2014
16	Смазывающая способность скорректированный диаметр пятна износа при 60 °С, мкм	не более 460	не более 460	424	ГОСТ ISO 12156-1-2012
17	Массовая доля полициклических ароматических углеводородов, %	не более 8	не более 8,0	3,9	ГОСТ EN 12916-2017
	Присадки: Металлосодержащие Цетаноповышающая Kerobrisol EHN, % масс. Противоизносная КСР-И-4220, % масс. Депрессорно-диспергирующая Dodiflow 4971, %масс.	 - - - -	 - - - -	 отсутствие не более 0,03 не более 0,03 не более 0,02	

Лаборатория аккредитована. Аттестат аккредитации № RA.RU.511098. Дата выдачи: 03.08.2015 г.
Заключение: Качество продукции соответствует требованиям Технического регламента Таможенного союза "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и топочному мазуту" (ТР ТС 013/2011) приложение 3 и ГОСТ ГОСТ 32511-2013.
Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.
Гарантийный срок хранения установлен в договоре на поставку топлива.

Зам.главного инженера — Биктимиров Ф.А.

ТПП "Когалымнефтегаз"

Начальник смены НПЗ — Сибагатуллин Ф.Д.